

## Scheda 5.3

Tipologia di servizio	n. 1 MODULO SCARRABILE CENTINATO TELONATO PER PER AUTOCARRO CABINATO 3 POSTI DA 55 Q.LI AUTOTELAIO DIESEL, COMPATIBILE CON AUTOCARRO MODELLO IVECO 55SW/E4 GIA' IN DOTAZIONE A REGIONE LOMBARDIA		
Oggetto del servizio	<p>Le norme contenute nel presente capitolato hanno per oggetto la fornitura di <b>n. 1 MODULO SCARRABILE CENTINATO PER AUTOCARRO CABINATO 3 POSTI DA 55 Q.LI AUTOTELAIO DIESEL, COMPATIBILE CON AUTOCARRO MODELLO IVECO 55SW4 GIA' IN DOTAZIONE ALLA PROTEZIONE CIVILE DELLA REGIONE LOMBARDIA</b>,, rispondenti alle caratteristiche ed alle specifiche tecniche di cui ai successivi articoli, per la dotazione di servizio della Colonna Mobile di Protezione Civile della Regione Lombardia</p> <p>Il Modulo Scarrabile ed i componenti dell'allestimento dovranno essere nuovi di fabbrica in tutte le loro parti o loro componenti.</p> <p style="text-align: center;"><b><u>CARATTERISTICHE GENERALI</u></b></p> <p><b>Le caratteristiche obbligatorie del modulo scarrabile, che costituisce componente integrante dell'autotelaio descritto nella Scheda Tecnica n. 3, comprendono:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li><b>A. – Caratteristiche Generali – Telaio e Centinatura;</b></li><li><b>A.1 – Dimensioni e pesi;</b></li><li><b>A.2 – Caratterizzazione e Manutenzione;</b></li></ul> <table><tr><th>A) CARATTERISTICHE GENERALI – TELAIO E CENTINATURA</th></tr><tr><td><ul style="list-style-type: none"><li>Struttura portante cassone è composta da un “reticolo” che comprende due longheroni posti longitudinalmente sul telaio del veicolo di sezione a “C” oppure di altre sezioni opportunamente studiate in acciaio presso-piegato e da una serie di traverse e mensole in acciaio presso-piegato ripartite equamente per la lunghezza del cassone, il giro banchine in acciaio presso-piegato è profilato su misura come sede del pavimento;</li><li>Per le varie parti di lamiera presso piegata dovranno essere impiegati i seguenti materiali: Longheroni cassa in acciaio per impiego strutturale tipo Fe510B DEC o similare;</li><li>Giro banchine, mensole laterali ricavato tramite presso piegatura da lamiera zincata;</li><li>Pavimento del pianale costituito da multistrato marino, spessore minimo 15mm e dotato di scarichi per il drenaggio.</li><li>Telaio costituito da longheroni in acciaio collegati da traverse e testate saldati con processo tipo MIG/MAG (MIG - <i>Metal-arc Inert Gas</i>) (MAG - <i>Metal-arc Active Gas</i>). Procedimento a filo continuo <i>a filo continuo</i> in cui la protezione del bagno di saldatura è assicurata da un <i>gas di copertura</i>, che fluisce dalla torcia sul pezzo da saldare, così da rendere il telaio portante un elemento di robustezza e modularità. Il procedimento deve essere eseguito da personale patentato in accord alla normativa UNI-EN 287.</li><li>Il modulo scarrabile dovrà essere realizzato a misura e dovrà essere dotato di appositi sistemi di collegamento con il pianale dell'automezzo IVECO 55SW4 già in dotazione alla Protezione Civile della Regione Lombardia. Il modulo scarrabile dovrà essere fornito di appositi sistemi di scarramento azionati da circuito idraulico con centralina di comando e azionamento identici a quelli installati sugli altri autocarri dello stesso modello attualmente in dotazione.</li><li>La centinatura dovrà essere realizzata con:<ul style="list-style-type: none"><li>Sponda anteriore paracabina in alluminio a tutta altezza con parte inferiore antiurto in acciaio zincato;</li><li>Sponde laterali e sponda posteriore in alluminio con apertura dall'alto verso il basso con piantoni rovesciabili a leva, complete di cerniere e chiusure in acciaio zincato;</li><li>Tetto fisso in con profile in ferro e copertura in PVC;</li><li>Teli laterali in PVC scorrevoli e tensionati con palo tenditelo;</li><li>Stecche laterali fermacarico smontabili in alluminio;</li><li>Verricelli tendifune laterali di varie tipologie;</li></ul></li></ul></td></tr></table>	A) CARATTERISTICHE GENERALI – TELAIO E CENTINATURA	<ul style="list-style-type: none"><li>Struttura portante cassone è composta da un “reticolo” che comprende due longheroni posti longitudinalmente sul telaio del veicolo di sezione a “C” oppure di altre sezioni opportunamente studiate in acciaio presso-piegato e da una serie di traverse e mensole in acciaio presso-piegato ripartite equamente per la lunghezza del cassone, il giro banchine in acciaio presso-piegato è profilato su misura come sede del pavimento;</li><li>Per le varie parti di lamiera presso piegata dovranno essere impiegati i seguenti materiali: Longheroni cassa in acciaio per impiego strutturale tipo Fe510B DEC o similare;</li><li>Giro banchine, mensole laterali ricavato tramite presso piegatura da lamiera zincata;</li><li>Pavimento del pianale costituito da multistrato marino, spessore minimo 15mm e dotato di scarichi per il drenaggio.</li><li>Telaio costituito da longheroni in acciaio collegati da traverse e testate saldati con processo tipo MIG/MAG (MIG - <i>Metal-arc Inert Gas</i>) (MAG - <i>Metal-arc Active Gas</i>). Procedimento a filo continuo <i>a filo continuo</i> in cui la protezione del bagno di saldatura è assicurata da un <i>gas di copertura</i>, che fluisce dalla torcia sul pezzo da saldare, così da rendere il telaio portante un elemento di robustezza e modularità. Il procedimento deve essere eseguito da personale patentato in accord alla normativa UNI-EN 287.</li><li>Il modulo scarrabile dovrà essere realizzato a misura e dovrà essere dotato di appositi sistemi di collegamento con il pianale dell'automezzo IVECO 55SW4 già in dotazione alla Protezione Civile della Regione Lombardia. Il modulo scarrabile dovrà essere fornito di appositi sistemi di scarramento azionati da circuito idraulico con centralina di comando e azionamento identici a quelli installati sugli altri autocarri dello stesso modello attualmente in dotazione.</li><li>La centinatura dovrà essere realizzata con:<ul style="list-style-type: none"><li>Sponda anteriore paracabina in alluminio a tutta altezza con parte inferiore antiurto in acciaio zincato;</li><li>Sponde laterali e sponda posteriore in alluminio con apertura dall'alto verso il basso con piantoni rovesciabili a leva, complete di cerniere e chiusure in acciaio zincato;</li><li>Tetto fisso in con profile in ferro e copertura in PVC;</li><li>Teli laterali in PVC scorrevoli e tensionati con palo tenditelo;</li><li>Stecche laterali fermacarico smontabili in alluminio;</li><li>Verricelli tendifune laterali di varie tipologie;</li></ul></li></ul>
A) CARATTERISTICHE GENERALI – TELAIO E CENTINATURA			
<ul style="list-style-type: none"><li>Struttura portante cassone è composta da un “reticolo” che comprende due longheroni posti longitudinalmente sul telaio del veicolo di sezione a “C” oppure di altre sezioni opportunamente studiate in acciaio presso-piegato e da una serie di traverse e mensole in acciaio presso-piegato ripartite equamente per la lunghezza del cassone, il giro banchine in acciaio presso-piegato è profilato su misura come sede del pavimento;</li><li>Per le varie parti di lamiera presso piegata dovranno essere impiegati i seguenti materiali: Longheroni cassa in acciaio per impiego strutturale tipo Fe510B DEC o similare;</li><li>Giro banchine, mensole laterali ricavato tramite presso piegatura da lamiera zincata;</li><li>Pavimento del pianale costituito da multistrato marino, spessore minimo 15mm e dotato di scarichi per il drenaggio.</li><li>Telaio costituito da longheroni in acciaio collegati da traverse e testate saldati con processo tipo MIG/MAG (MIG - <i>Metal-arc Inert Gas</i>) (MAG - <i>Metal-arc Active Gas</i>). Procedimento a filo continuo <i>a filo continuo</i> in cui la protezione del bagno di saldatura è assicurata da un <i>gas di copertura</i>, che fluisce dalla torcia sul pezzo da saldare, così da rendere il telaio portante un elemento di robustezza e modularità. Il procedimento deve essere eseguito da personale patentato in accord alla normativa UNI-EN 287.</li><li>Il modulo scarrabile dovrà essere realizzato a misura e dovrà essere dotato di appositi sistemi di collegamento con il pianale dell'automezzo IVECO 55SW4 già in dotazione alla Protezione Civile della Regione Lombardia. Il modulo scarrabile dovrà essere fornito di appositi sistemi di scarramento azionati da circuito idraulico con centralina di comando e azionamento identici a quelli installati sugli altri autocarri dello stesso modello attualmente in dotazione.</li><li>La centinatura dovrà essere realizzata con:<ul style="list-style-type: none"><li>Sponda anteriore paracabina in alluminio a tutta altezza con parte inferiore antiurto in acciaio zincato;</li><li>Sponde laterali e sponda posteriore in alluminio con apertura dall'alto verso il basso con piantoni rovesciabili a leva, complete di cerniere e chiusure in acciaio zincato;</li><li>Tetto fisso in con profile in ferro e copertura in PVC;</li><li>Teli laterali in PVC scorrevoli e tensionati con palo tenditelo;</li><li>Stecche laterali fermacarico smontabili in alluminio;</li><li>Verricelli tendifune laterali di varie tipologie;</li></ul></li></ul>			

	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Cassette attrezzi (zincate/acciaio inox/pvc)</li> <li>○ Parafanghi in materiale plastico PVC con alta resistenza e deformabilità;</li> <li>○ Verniciatura con fondo epossidico bi-componente e vernice poliuretanica alto resistenziale;</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• I profili speciali in alluminio o acciaio dovranno essere collegati tra loro in modo tale da garantire leggerezza ed alta resistenza meccanica e corrosiva;</li> <li>• Il telone di copertura della centinatura dovrà essere liscio in PVC ad alta tenacità tra 650 g/mq e 400 g/mq ideale per proteggere qualsiasi materiale da intemperie. Le pareti laterali dovranno essere scorrevoli con guida superiore in acciaio e carrelli scorrevoli con rullo laterale e manopola manuale per la chiusura permettendo la stesura del telo in modo uniforme ed in tensione senza poter sventolare durante la marcia. La chiusura/apertura posteriore ed agli angoli dovrà essere a zig-zag con ausilio di corda elastica dotata di uncino terminale di ancoraggio. Le parti dovranno risultare il più possibile raccordate ed in continuità. La centinatura dovrà quindi prevedere: 2 aperture laterali, una per lato Dx e una per lato Sx (scorrevoli) , ed 1 posteriore (zig-zag).</li> <li>• Nella parte posteriore sottoscocca del modulo scarrabile dovrà essere prevista una scaletta di accesso al piano di calpestio del pianale realizzata in alluminio, con pedane antidrucciolo. In posizione di marcia dovrà sporgere il meno possibile dal filo della carrozzeria mentre in posizione di utilizzo il primo gradino non dovrà essere più alto di 500 mm da terra, l'interasse tra i successivi gradini dovrà essere costante e non superiore a 300 mm, la larghezza sarà non inferiore a 250mm. Nelle adiacenze della scaletta, al punto di sbarco in copertura nonché nei punti prospicienti il vuoto, dovranno essere installati pittogrammi di sicurezza indicanti gli obblighi di legge.</li> <li>• Dovranno essere previsti sistemi per legature del carico, anche attraverso eventuali accessori ferma carico</li> </ul>	
	<b>A1 – Dimesioni pesi</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lunghezza compresa tra 3000 e 3500 mm</li> <li>• Larghezza (escluso specchi laterali) compresa tra 2000 e 2100 mm</li> <li>• Altezza tra 1610 e 1640 mm e comunque a filo cabina</li> <li>• Peso: Il peso complessivo del modulo scarrabile deve consentire il carico di materiali complessivamente tra 1500 e 1800 Kg. (La portata utile dei mezzi già in dotazione è di 2330 Kg)</li> </ul>	
	<b>A.2 – Caratterizzazione e Manutenzione</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gli elementi ferrosi, a parte quelli in acciaio inox e alluminio, devono avere le superfici protette con idonei trattamenti anticorrosione; gli scatolati devono essere protetti contro la corrosione interna. Il ciclo di verniciatura dovrà rispondere alle prescrizioni della Normativa Comunitaria e Nazionale in relazione alla riduzione delle emissioni ed a quelle concernenti la Sicurezza, in particolare dovrà rispettare la normativa EN ISO 12944.</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Colore del Telo in PVC: Bianco <b>Ral 9010</b></li> <li>• Verniciatura telaio: Bianco <b>Ral 9010</b></li> <li>• Sul telone, sia sulle parti laterali scorrevoli, che sulla parte posteriore dovrà essere applicato il marchio di Regione Lombardia, sulla base della normativa regionale vigente al momento dell'aggiudicazione; le dimensioni del marchio verranno concordate tra Regione Lombardia e la ditta aggiudicataria successivamente all'aggiudicazione.</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cartelli e scritte incise in lingua italiana riportanti indicazioni di funzionamento e disposizione attrezzature e strumentazioni varie, con simboli e diciture di chiara e facile comprensione.</li> </ul>	
<b>Sedi di esecuzione del servizio</b>	<p>I beni oggetto della fornitura dovranno essere consegnati a Regione Lombardia presso uno dei centri logistici della colonna mobile regionale, siti in Cesano Maderno (MB) – Via Marconato 17 e Turbigo (MI) – Via Don Minzoni.</p> <p>La scelta le due sedi verrà concordata nell'immediatezza della consegna, sulla base della disponibilità di ricezione dei due centri.</p> <p>La consegna dovrà essere formalizzata con una dichiarazione datata e sottoscritta congiuntamente da un rappresentante del fornitore e da un funzionario incaricato dalla stazione appaltante.</p>	

<b><i>Durata del contratto</i></b>	Il contratto si ritiene assolto alla consegna dei beni oggetto della fornitura, da effettuare entro un massimo di 180 giorni solari dalla data di stipula del contratto.
<b><i>Base d'asta indicando con quali criteri è stata calcolata</i></b>	Euro 12.295,08 IVA esclusa L'importo a base d'asta è stato definito attraverso ricerche di mercato.
<b><i>Modalità erogazione dei compensi</i></b>	I compensi saranno erogati a seguito della consegna dei beni oggetto della fornitura
<b><i>Criteri di valutazione</i></b>	La graduatoria tra le offerte presentare sarà costituita sulla base del prezzo.